



ARTIPOX® VL

TINTA EPOXI SEM SOLVENTES

ARTIPOX® VL é uma tinta epoxi sem solventes em dois componentes. Após mistura obtém-se uma tinta para revestimentos de alta resistência mecânica e química, disponível em cores RAL.

ÁREAS DE APLICAÇÃO:

Revestimento resistente ao uso e para proteção de:

- Pavimentos e paredes
- Construções metálicas
- Camada anti-derrapante: em combinação com uma polvilhação de corindo ou quartzo
- Massa de enchimento de juntas e fissuras (com adição de cargas siliciosas)
- Tinta anti-ácida: sobretudo nas cores vermelhas e verdes. A cor cinzenta pode igualmente ser utilizada na indústria alimentar.

CARACTERÍSTICAS GERAIS:

Muito boa resistência química a um grande número de agentes corrosivos (à temperatura ambiente): ácidos diluídos, alcalis (bases), sais e salmouras, óleos, gorduras, carburantes, produtos de limpeza normais.

- Estanque a líquidos e a vapor de água;
- Aderência excelente em betão, argamassa, pedra, rebocos, fibrocimento, madeira, poliéster, epoxi, aço e metais;
- Aplicável em grandes espessuras;
- Endurecimento sem retracção;
- Resistência mecânica elevada;
- Mistura e colocação fácil: aplica-se com pincel, com rolo ou à pistola;
- Pode ser aplicado na indústria alimentar.

EXECUÇÃO:

Os dois componentes de **ARTIPOX® VL** devem ser misturados nas suas embalagens de origem até obter uma massa homogénea.

(1) Tinta para pavimentos, paredes e revestimentos anti-ácidos em betão, elementos metálicos, madeira, ...

A. Suporte poroso:

1º camada: **ARTIPOX® VL** diluído com 5 % de **ARTIPOX Diluente**.

Consumo: 250 gr/m²

Tempo de secagem: 1 dia

2º camada: **ARTIPOX® VL** puro

Consumo: a partir de 250 gr/m²

B. Suporte não-poroso:

Uma camada é suficiente.

Consumo: a partir de 300 gr/m²

- Verter a mistura no suporte e espalhar com escova ou com rolo.

- Pode ser aplicado à pistola.

(2) Pavimento anti-derrapante:

Execução Idem (1), em seguida espalhar na última camada areia ou corindo à razão de 1.5 kg/m²

Nota: Para efeitos de pintura **vertical**, utilizar **ARTIPOX® VL/V**, pintura com agente tixotrópico **TIX®**.



PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES:

É essencial remover toda poeira, gordura, óleos e outras partícula não aderentes.

a) betão (ou outros materiais minerais): as superfícies têm que ser devidamente preparadas por um método mecânico adequado como por exemplo picagem, jacto abrasivo ou martelo de agulhas.

Velhas superfícies contaminadas com óleos ou gorduras têm que ser limpas por jacto a vapor em conjunto com um detergente apropriado do tipo **LICOCLEAN**. É necessário ter o cuidado em remover as sujidades da superfície e não simplesmente espalhar pelas restantes áreas.

b) aço (ou outras superfícies metálicas): as superfícies metálicas devem primeiramente ser decapadas segundo a especificação sueca SA 2½ seguido por um desengorduramento com um solvente adequado TRICLORO pouco antes da colagem. No entanto onde não houver corrosão do ferro uma escovagem mecânica com escovas de aço até a obtenção duma superfície brilhante e limpa pode ser suficiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- massa volúmica: 1.5 - 1.8 kg/dm³
- pot-life: (20 °C): 45 minutos
- tempo de endurecimento (20 °C): 6 horas
- espessura: horizontal: ilimitada (mínimo 250 microns)
vertical: de 50 a 150 microns (com diluente)
- resistência química: ácidos, alcalis, óleos, gorduras, gasolina, diversos solventes, vapores agressivos, ar salino...
- aderência *ao betão*: superior à coesão do betão
à madeira: superior à coesão da madeira
aos metais: depende da preparação da superfície
- resistência à compressão: > 60 Mpa
- resistência à tracção: 14 Mpa
- alongamento à ruptura: 3.9 %

EMBALAGENS:

ARTIPOX® VL: quantidades pré-doseadas de 10 kg.

ARTIPOX® Diluente: bidões de 5, 10 e 25 litros.

PRECAUÇÕES ESPECIAIS:

- Para aplicações a temperaturas inferiores a 5 °C ou superiores a 25 °C e/ou humidades relativas superiores a 85% é obrigatório consultar o nosso serviço técnico.

- Limpar as ferramentas com **ARTIPOX® Diluente**.

- Evitar o contacto com a pele (luvas).

- Depois do trabalho, lavar as mãos com água quente e sabão.

LISTA DE REFERÊNCIAS:

- * fábrica OPEL – Azambuja (> 150.000 m² desde 1996)
- * fábrica VOLKSWAGEN – Palmela (> 100.000 m² desde 1999)
- * armazens Edifícios Mirante - Alfragide (1994, 2.000 m²)
- * armazens fábrica de bacalhau Pesca Ribau - Aveiro (1994, 500 m²)
- * parque de estacionamento FOL - Setúbal (1994, 600 m²)
- * oficinas da Mercedes ANGORA II - Stª Apolónia (1994, 1.400 m²)
- * parque de estacionamento TUGUR Lisboa (1994, 1.800 m²)
- * parque de estacionamento FUNCHAL - Edifer (1994, 1.400 m²)
- * Laboratório Inst. Superior de Agronomia Lisboa (1994, 120 m²)
- * litografia LITOSETE Queluz (1991, 500 m²)
- * oficinas mecânicas Pirites Alentejanos (1990, 1.200 m²)
- * Instituto Formação Profissional - Venda Nova (1989, 3.400 m²)
- * estação de tratamento de esgotos - CARCAVELOS (1989, 350 m²)

GARANTIAS:

Este produto é fabricado com matérias primas da **HEXION** – Holanda, fabricante certificado pela norma **EN 10204** (cópia de certificado à disposição)